

WÖLFLE

CLEVER. EFFIZIENT. ERFINDERISCH

Datenblatt

Wölfle Schutzbelüftungsanlage SBL30 Comfort



Filtergrundgerät:

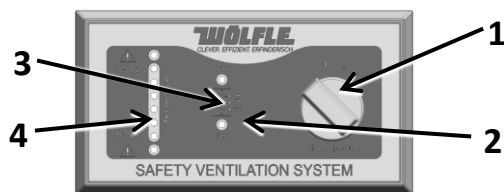
Abmessung: Länge/Breite/Höhe

Filtergehäuse: 488 x 328 x 421 mm

Gewicht: ca. 19 Kg

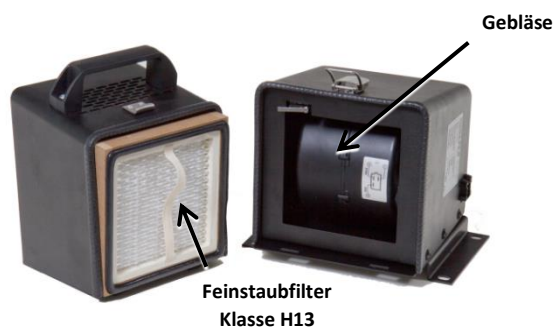
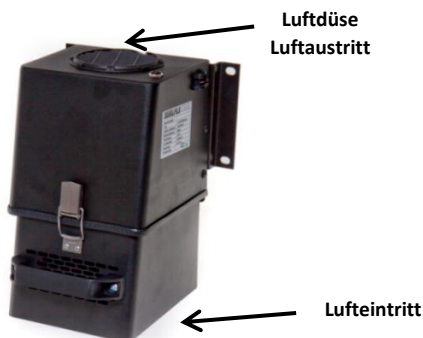
Stromversorgung: 24 V DC

Steuerung:



1. Gebläse Schalter
2. Kabinenlüfter Funktion
3. Gasfilter / H13 eingesetzt
4. LED Druckanzeige

Kabinenlüfter:



SBL30 Comfort erfüllt DGUV-Information 201-004 / BGI 581